



Wir sind ein marktführendes, leistungsfähiges und zukunftsgerichtetes Produktions- und Handelsunternehmen der Nahrungsmittelindustrie, das stark mit der schweizerischen Agrarwirtschaft verbunden ist. Seit Jahrzehnten beliefern wir Grosskunden mit unseren tiefgekühlten Gemüsen und Früchten und verschiedenen Marronspezialitäten. Zudem entwickeln wir im Kundenauftrag Fremdmarken und stellen Lebensmittelkomponenten für die verarbeitende Industrie her. Ergänzt wird unser Angebot durch ausgesuchte Fruchtgrundstoffe, beispielsweise für Joghurt. Als Familienunternehmen bürgen wir mit unserem Namen für die Qualität unserer Produkte. Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir per sofort oder nach Vereinbarung eine(n)

## STV. LEITER/IN QUALITÄTSSICHERUNG (100%)

### Funktion

In dieser Funktion sind Sie der Leiterin Qualitätssicherung unterstellt und übernehmen die Nachfolge des jetzigen Stellvertreters, der bald in Pension geht. Sie übernehmen eine umfassende und tragende Rolle in einem qualitativ anspruchsvollen Umfeld der Tiefkühlproduktion und Grundstoffe.

Folgende Aufgaben liegen in Ihrem Verantwortungsbereich:

- Kontrolle und Dokumentation aller Eingangsprodukte sowie von Endprodukten und Halbfabrikaten
- Weiterentwicklung der Inline-Kontrollen und fachliche Unterstützung der Produktion
- Leitung des HACCP-Teams. Mitarbeit bei der Erstellung der Gefahrenanalysen
- Durchführung des Hygienemonitorings
- Kontinuierliches Auswerten von Resultaten & Qualitätskennzahlen, sowie das Ableiten von Folgemaassnahmen
- Bearbeitung von Kundenreklamationen
- Überprüfung von Einkaufs-, Verkaufs- und Kundenspezifikationen
- Prüfung der Gesetzeskonformität der Verpackungen und Etiketten
- Durchführung interner Schulungen
- Interner Auditor/in
- Unterstützung des Qualitätsmanagements

### Anforderungen

Sie verfügen über einen Bachelor in Lebensmitteltechnologie oder einen ähnlichen Abschluss im Lebensmittelbereich. Wenn Sie bereits mehrere Jahre Erfahrung in einer vergleichbaren Position – vorzugsweise in der industriellen Fertigung in einer KMU – sammeln konnten, wäre dies von Vorteil. Sie kennen das Schweizer Lebensmittelrecht sowie ISO 22000 und IFS Standards (inkl. Auditerfahrung) und beherrschen die gängigen MS-Office Produkte.

Von der Persönlichkeit her sollten Sie folgendes mitbringen:

- Ausgeprägtes Verantwortungs- und Qualitätsbewusstsein
- Konzeptionelles und vernetztes Denken
- Exakte und selbständige Arbeitsweise
- Durchsetzungskraft, aber auch Fingerspitzengefühl, Teamgeist
- Positive Grundhaltung, Vertrauenswürdigkeit
- Souveränität und Ruhe in lebendigen Situationen

### Angebot

Sie erhalten die Möglichkeit, Teil eines eingespielten Teams in einem traditionellen Familienunternehmen zu werden. Vielschichtige Kontakte von der Produktion bis zum Vertrieb der Lebensmittel gehören zu Ihrem Alltag. Weiter erhalten Sie die Chance, Ihr Qualitätsdenken und Ihr Können in einem spannenden und immer anspruchsvoller werdenden Marktumfeld einzubringen. Zeitgemässe Anstellungsbedingungen runden das Angebot ab.

Wenn Sie Freude an Lebensmitteln in all ihren Formen haben, dann sind Sie die richtige Person und wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

### Informationen

Bitte bewerben Sie sich über aviva selection. Ihr Kontakt für diese Ausschreibung: Mirjam Dönni +41 61 415 15 08. Wir freuen uns auf Ihre Onlinebewerbung unter: <https://aviva-selection.ch/2020/09/01/stv-leiter-in-qualitatssicherung-100-mohlin/>